

# PALLET PROFESSIONALE 120X100

## Pallets Professionali

**Per Alimenti (a richiesta):** Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. A richiesta per alimento o ortofrutta. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi.

**Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili:** Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile.

**No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto.

**Normative CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE.

**Impilabilità:** Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità.

**Tara:** stampata sulla cassa

### Materiale:

Polietilene alta densità (HD) / Polipropilene (PP) su richiesta anche per alimenti. Informazioni stampate a norma di legge sulla cassa

### Colori:

Standard Nero - Grigio. Altri colori a Richiesta

### Imballaggio:

Avvolte con film estensibile antipolvere. Confezionate in pallet 120x100xh. 290 cm. pari a 18 pz.

### Trasporto:

A carico del destinatario o nostri automezzi gran volume con capacità di carico 540 pz. circa

**Note:** Possibilità' di personalizzare l'articolo con marchio del cliente



Dimensioni(L x P x H)	cm 120 x 100 x 16
Tara	kg 20 ± 5% circa
Portata	Carico statico kg 7.500 circa Carico dinamico kg 2.000 circa Test effettuati con peso distribuito uniformemente



**Per Alimenti o Ortofrutta (a richiesta):** Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. **Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili:** Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. **No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. **Norme CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. **Impilabilità:** Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. **Tara:** stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015  
 Certificato n.722  
 UNI EN ISO 14001:2015  
 Certificato n. 135  
 UNI ISO 45001:2018  
 Certificato n. 051

