

# INDUSTRIAL H.25 60X40X25

## Contenedores Retornables Apilables

**Para alimentos (a pedido):** Todos los contenedores son construidos en plástico y ofrecen la garantía de una higiene superior. A pedido para alimentos o fruta y verdura. El plástico no se deteriora, no absorbe líquidos ni olores y no los transmite a los alimentos.

**Embalajes reutilizables y reciclables:** Todos los contenedores son fabricados en material plástico reutilizable y reciclable.

**No Mohos:** Todos los contenedores son fabricados con materiales que impiden la formación de mohos nocivos para cualquier producto.

**Normas CEE:** Todos los contenedores son fabricados según las normas CEE, tienen imprimidos las marcas que la ley impone y son aceptados en todos los países de la Comunidad Economica Europea y extra CEE.

**Contenedores Apilables:** Todos los contenedores Penta Plast, sea llenos que vacíos, son apilables y colocables en palets, para facilitar su transporte y almacenamiento. Se pueden colocar uno sobre el otro en toda seguridad y estabilidad.

**Tara:** imprimida en cada caja.

### Material:

Poliuretano de alta densidad (HD). Bajo pedido también para alimentos, fruta y verdura. Informaciones imprimidas según la ley en la caja.

### Colores:

Gris estándar, otros colores bajo pedido

### Personalizaciones:

Posibilidad de personalizar el artículo con el logotipo del cliente.

### Embalaje:

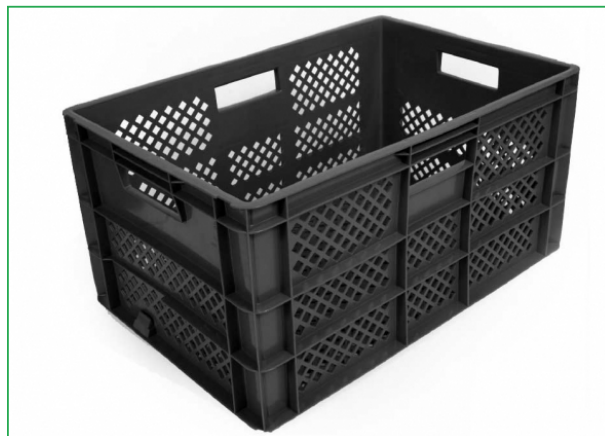
Envuelto con una película estirable anti-polvo. Empaquetado en palet de 120x100x h.290 cm igual a 55 unidades.

### Transporte:

Pagadero al destinatario o con nuestros vehículos de gran volumen con una capacidad de carga de cerca 1.700 unidades.

### Notas:

Tapa disponible



Versiones	Perforada / Semi-Perforada / Cerrada
Medidas(L x P x H)	cm 60 x 40 x 25
Tara	Perforada g. 2.100 ± 5% Cerrada g. 2.400 ± 5% Semi-Perforada g. 2.200 ± 5%
Capacidad	Útiles cerca 50 Litros
Carga	Max aconsejada kg 30



Per Alimenti o Ortofrutta (a richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. **Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili:** Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. **No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. **Norme CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. **Impilabilità:** Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. **Tara:** stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015  
 Certificato n.722  
 UNI EN ISO 14001:2015  
 Certificato n. 135  
 UNI ISO 45001:2018  
 Certificato n. 051

